

(GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值。2 废水：全厂无生产废水产生，喷淋塔用水循环使用，定期补充，不外排，产生的废水主要为职工生活污水，厂区设防渗旱厕，产生的生活污水排入旱厕，定期清挖，不外排。3 固废：静电除尘工序水循环系统产生的沉淀物，检查不合格产品，注塑工序产生的废瓶盖收集后外售；注塑、上色、UV 灯光固化过程中产生的废油性涂料桶、废稀释剂桶、漆渣、废气治理措施产生的废活性炭、废滤芯收集后存放于厂内危废暂存间，定期交由有资质单位集中处置，其中废油性涂料桶、废稀释剂桶暂存危废间有厂家回收利用。厂区职工产生生活垃圾，收集后由环卫人员运至垃圾处理厂处理；4 噪声：噪声主要是全自动烫金机等设备运转时产生的噪声，采取生产设备合理布局、设备减振垫，厂房隔声等措施并经距离衰减后，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准。

6、总量控制指标结论：本项目污染物排放总量控制指标建议值为：COD：0t/a；氨氮：0t/a；SO₂：0t/a；NO_x：0t/a；

7、该项目达到环保相关要求后方可正式投产使用。

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、生产处于正常。监测期间生产在大于 75%额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。

2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3、废气监测

废气监测的质量保证按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》要求进行全过程的质量控制。废气采集方法和采气量严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T55-2000)、《固定污染源排放气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T16157-1996) 执行。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。

5、噪声监测

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中相应要求进行。质量控制执行国家环保局《环境监测技术规范》有关噪声部分，声级计测量前后均进行了校准且校准合格。

6、监测分析方法采用国家颁布标准（过推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书及本公司上岗证，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。

7、监测数据严格实行三级审核制度。

验收监测内容

类别	检测点位	检测项目	检测频次
有组织废气	注塑、上色、固化工序排气筒进、出口	颗粒物、非甲烷总烃	3 次/天，连续检测 2 天
无组织废气	厂界外上风向设 1 个参照点；厂界外下风向设 3 个监控点	颗粒物、非甲烷总烃；气象因子（气温、气压、风向、风速、总云、低云）	4 次/天，连续检测 2 天
	车间门口 5#	VOCs	
工业企业厂界环境噪声	厂界外 1m 处	等效连续 A 声级、气象条件	昼、夜各检测 1 次，连续检测 2 天

表六、废气监测结果

监测日期	监测点位	监测项目	监测频次及结果				执行标准及限值	达标情况
			1	2	3	最大值		
2019.10.17	注塑、上色、 固化工序排气 筒进口	标干流量(Nm ³ /h)	18728	19647	19425	19647	颗粒物:《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2 颗粒物中染 料尘二级排 放标准最高 允许排放浓 度 18mg/m ³ ; 最高允许排 放速率 0.74kg/h; 15m 高排气 筒 非甲烷总 烃:《工业企 业挥发性有 机物排放控	达标 达标
		非甲烷总烃 实测浓度 (mg/m ³)	22.1	21.3	22.7	22.7		
		排放速率 (kg/h)	0.414	0.418	0.441	0.441		
		颗粒物 实测浓度 (mg/m ³)	33	39	34	39		
		排放速率 (kg/h)	0.618	0.766	0.660	0.766		
2019.10.17	注塑、上色、 固化工序排气 筒出口	标干流量(Nm ³ /h)	13815	14523	14407	14523	颗粒物:《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表2 颗粒物中染 料尘二级排 放标准最高 允许排放浓 度 18mg/m ³ ; 最高允许排 放速率 0.74kg/h; 15m 高排气 筒 非甲烷总 烃:《工业企 业挥发性有 机物排放控	达标 达标
		非甲烷总烃 实测浓度 (mg/m ³)	6.06	5.69	6.11	6.11		
		排放速率 (kg/h)	8.37×10 ⁻²	8.26×10 ⁻²	8.80×10 ⁻²	8.80×10 ⁻²		
		颗粒物 实测浓度 (mg/m ³)	4.8	5.2	4.4	5.2		
		排放速率 (kg/h)	6.63×10 ⁻²	7.55×10 ⁻²	6.34×10 ⁻²	7.55×10 ⁻²		

2019.10.18	注塑、上色、 固化工序排气 筒进口	标干流量 (Nm ³ /h)		19102	18973	19352		/	19352	制标准》 (DB13/23 22-2016) 表 1 表面涂装 行业中标准 限值要求最 高允许排放 浓度： 60mg/m ³	达标 达标
		非 甲 烷 总 烃	实测浓度 (mg/m ³)			21.9	22.4				
		非 甲 烷 总 烃	排放速率 (kg/h)	0.418	0.425	0.443	22.9	22.9	22.9		
			实测浓度 (mg/m ³)	40	37	36	40	40	40		
		颗 粒 物	排放速率 (kg/h)	0.764	0.702	0.697	0.764	0.764	0.764		
			标干流量 (Nm ³ /h)	13297	14125	14287	14287	14287	14287		
		非 甲 烷 总 烃	实测浓度 (mg/m ³)	5.3	5.1	4.6	5.3	5.3	5.3		
			排放速率 (kg/h)	7.05×10 ⁻²	7.20×10 ⁻²	6.57×10 ⁻²	7.20×10 ⁻²	7.20×10 ⁻²	7.20×10 ⁻²		
2019.10.18	注塑、上色、 固化工序排气 筒出口	颗 粒 物	实测浓度 (mg/m ³)	5.0	4.3	4.8	5.0	5.0	5.0		
			排放速率 (kg/h)	6.65×10 ⁻²	6.07×10 ⁻²	6.86×10 ⁻²	6.86×10 ⁻²	6.86×10 ⁻²	6.86×10 ⁻²		

监测日期	监测点位	监测项目	监测频次及结果					执行标准及限值	达标情况
			1	2	3	4	最大值		
2019.10.17	上风向 1#	颗粒物 (mg/m ³) 小时值	0.201	0.203	0.197	0.192	0.203	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中颗粒物 (其他) 无组织排放监控浓度限值最高点: 1.0mg/m ³	达标
	下风向 2#		0.228	0.231	0.222	0.226	0.231		
	下风向 3#		0.23	0.221	0.227	0.213	0.23		
	下风向 4#		0.239	0.234	0.23	0.207	0.239		
2019.10.18	上风向 1#		0.191	0.205	0.189	0.185	0.205		
	下风向 2#		0.203	0.21	0.209	0.201	0.21		
	下风向 3#		0.222	0.213	0.219	0.214	0.222		
	下风向 4#		0.197	0.217	0.202	0.22	0.22		
2019.10.17	上风向 1#	非甲烷总烃 (mg/m ³) 小时值	1.35	1.52	1.39	1.45	1.52	《工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB13/2322-2016) 表 2 中企业边界其他企业大气污染物浓度限值要求边界限值: 2.0mg/m ³	达标
	下风向 2#		1.76	1.62	1.69	1.74	1.76		
	下风向 3#		1.54	1.65	1.73	1.69	1.73		
	下风向 4#		1.62	1.59	1.71	1.77	1.77		
2019.10.18	上风向 1#		1.3	1.22	1.42	1.36	1.42		
	下风向 2#		1.59	1.64	1.51	1.65	1.65		
	下风向 3#		1.49	1.61	1.66	1.77	1.77		
	下风向 4#		1.54	1.55	1.63	1.59	1.63		